MC-PowerPro HCR

Защитное покрытие для бетона в зонах воздействия сильной химической нагрузки в сооружениях сточных вод (очистные сооружения и канализация), агропромышленном секторе и т.п.

Свойства продукта

- Двухкомпонентный, цветной, из комбинации полимеров с интегрированной DPM-технологией
- Эластичное связующее без содержания нонилфенола
- Высокая стойкость к органическим кислотам, щелочам и соляным растворам
- Стойкость к биогенной сернокислой коррозии и силосной жидкости
- Отличная стойкость к истирающей нагрузке, в т.ч. от погрузчиков на пневматических шинах
- Наносится валиком или шпателем (кельмой) или безвоздушным распылением
- Сертифицирована по ГОСТ 32017-2012 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций. Требования к системам защиты бетона при ремонте (EN 1504-2)»
- Подтвержденное JGS-покрытие согласно DIBt, №подтверждения Z-59.15-418

Области применения

- Защита любых минеральных поверхностей на цементном связующем (бетон, железобетон, раствор) и стальных поверхностей
- Защита газовых зон закрытых сооружений отвода и очистки (метатенки и т.п.) сточных вод
- Защита в жижеприёмниках (навозные ямы, каналы), силосохранилищах, газгольдерах, ферментаторах биогаза, сооружениях для хранения компоста и т.п.
- Применяется в комбинации с MC-RIM PROTECT, MC-RIM PROTECT-H, Nafufill KM250HS, Zentrifix EC6 (в сточных водах всегда только с MC-RIM PROTECT)
- Не подходит для применения в системах подачи кормов для животных
- Сертифицирован по REACh (европейский стандарт безопасности материалов для человека и окружающей среды)
- Принципы 1, 2, 5, и 8; процедуры 1.3, 2.2, 5.1 и 8.2 ГОСТ 32017-2012 (EN 1504-2)

Указания по применению

Подготовка основания/Смешивание
См. технический лист «Общие указания по применению MC-PowerPro HCR» по методам подготовки и качеству минерального основания, построению системы.

Грунтование
Для грунтования используются MC-PowerPro HCR primer (по минеральному основанию) или Colusal SP (по стали). См. технический лист «Общие указания по применению MC-PowerPro HCR».

Смешивание
MC-PowerPro HCR состоит из основы и отвердителя. Заводская фасовка компонентов соответствует пропорциям для смешивания. Два компонента тщательно смешиваются с помощью миксера, при медленном вращении. Для перемешивания применяются механические смесители (насадка-миксер вставленная в дрель или шуруповерт) со скоростью вращения около 300-400 оборотов/мин.

После смешивания материал обязательно переливается в чистую тару и ещё раз перемешивается.

Нанесение
После смешивания MC-PowerPro HCR применяется. в течение установленного времени нанесения на подготовленное и загрунтованное основание.

Стандартная система применяется в три этапа, специальные системы (на сталь / альтернативная система построения) применяться в два этапа работы.

Пожалуйста, см. технический лист «Общие указания по применению MC-PowerPro HCR». Применение MC-PowerPro HCR выполняется непрерывно и без полос. Время ожидания между отдельными этапами работы должны быть соблюдены.
Нанесение материала не допускается во время дождя, высокой влажности, мороза или риска замерзания.

Нанесенный материал защищается от воздействия воды, выпадения конденсата и прямых солнечных лучей в течение 24 часов.

Общая информация
Воздействие химических веществ и УФ-излучения может привести к изменению цвета, которое обычно не влияет на свойства и удобство использования покрытия.

ООО «Эм-Си Баухеми» • пр. Авиаконструкторов, д. 35/4 • 197373, Санкт-Петербург •
т. 8-800-555-06-05 (все звонки со стационарных и мобильных телефонов на территории России – бесплатны)
e-mail: info@mc-bauchemie.ru, www.mc-bauchemie.ru

Технические параметры MC-PowerPro HCR

Параметры	Ед. изм.	Значение*	Примечание
Пропорции смешивания	вес. частей	10 : 3	Компонент А : Компонент В
Плотность	г/см^3	прим. 1,24	При 23°С и 50% относительной влажности
Содержание твердых веществ	Объем %	94	
Вязкость	мПа·сек	прим. 3000	При 23°С и 50% относительной влажности
Расход Стандартная система	грамм/кв.м	250-350 400-500 400-500	1. Шпаклевка*** 2. Нанесение валиком 3. Нанесение валиком
Расход (по стали)	грамм/кв.м	≈ 300 ≈ 300	1-й проход (валиком) 2-й проход (валиком)
Жизнеспособность	мин	60 45 30	+10°C +20°C +30°C
Время выдержки Стандартная система	час	2 – 4 12 – 24 12 – 24	Грунтовка/шпаклевка Шпаклевка/1-е нанесение валиком 1-е/2-е нанесение валиком
Возможность ходить	час	24	
Полная нагрузка	дней	7	
Условия применения	° С % K	≥+ 8; ≤ +30 ≤ 85 3	температура воздуха и поверхности отн. влажность воздуха над точкой росы

Дополнительные данные MC-PowerPro HCR

Очистка оборудования	MC-Verdunnung EP
Стандартный цвет	RAL 1001, 1013, 1014, 7030, 7032, 6013, 7016
Поставка	Комбинированная упаковка по 10 кг
Хранение	Не менее одного года в плотно закрытой оригинальной таре в прохладных (ниже +20°С) и сухих, защищенных от мороза, условиях.
Утилизация	Обеспечить полное опорожнение упаковки. Утилизация согласно местным предписаниям.

* - все технические значения определяются при температуре +23°С и 50% отн. влажности воздуха.
** - показатель расхода зависит от многих параметров, поэтому для точного определения расхода рекомендуется выполнить пробное нанесение на объекте.
***-MC-PowerPro HCR + 3% MC-Stellmittel TX 19

Примечание: Приведённые в настоящем Техническом описании сведения основываются на нашем опыте и на наиболее достоверной информации, доступной в настоящее время, несмотря на это, они не носят характер гарантийных обязательств. В каждом конкретном случае должны учитываться особенности строительного объекта, цели использования и специфика местных требований. Таким образом, мы несём ответственность за точность предоставляемых сведений лишь в рамках наших коммерческих обязательств и условий поставки. За рекомендации наших сотрудников, отличающиеся от приведённых в настоящем Техническом описании, мы несём ответственность лишь в том случае, если эти рекомендации даны в письменном виде. Во всех остальных случаях следует придерживаться общепризнанных Технических правил.

Издание 11/16. Настоящее издание теряет силу при опубликовании нового, переработанного издания.

ООО «Эм-Си Баухеми» • пр. Авиаконструкторов, д. 35/4 • 197373, Санкт-Петербург •
т. 8-800-555-06-05 (все звонки со стационарных и мобильных телефонов на территории России – бесплатны)
e-mail: info@mc-bauchemie.ru, www.mc-bauchemie.ru