MC-Injekt 2300 *top* / 2300 rapid

Инъекционная смола для эластичной герметизации конструкций

Свойства материала

- Смола-эластомер на основе полиуретана с чрезвычайно низкой вязкостью
- Очень хорошая инъекционная способность
- Высокая реакционная способность
- Управляемое порообразование при ограниченном увеличении объема
- Высокая эластичность, водонепроницаемость
- Выполняет требования норм для ремонтных систем при контакте с питьевой водой (СГР, *UBA*-директива)
- Классификация по *DIN EN* 1504-5 *U* (*D*1) *W* (1) (1/2/3/4) (6/35)

Области применения

- Эластично-герметизирующее заполнение трещин, швов и пустот в надземных, подземных и инженерных сооружениях, для сухих и водонесущих (безнапорных и напорных) условий
- Для инъекционных работ по *EN* 1504-5
- Для герметизации конструкций с использованием инъекционных шлангов
- Герметизация резервуаров с питьевой водой
- Создание горизонтальных и вертикальных отсечек от капиллярной влаги в кирпичной кладке
- Сценарий воздействий по *REACh*: дительный контакт с водой (в трещинах), вдыхание периодическое, нанесение

Указания по применению

Описание продукта
MC-Injekt 2300 top и MC-Injekt 2300 rapid являются двухкомпонентными полимерными инъекционными смолами. MC-Injekt 2300 rapid быстро реагирует; MC-Injekt 2300 top реагирует медленнее. Обе смолы можно инъецировать по отдельности или в комбинации в конструкции или основания с наличием или отсутствием воды. Смолы не вспениваются при контакте или смешивании с водой. Обе смолы соответствуют высоким гигиеническим требованиям к воде.

Подготовительные мероприятия
Перед инъецированием необходимо провести обследование строительной конструкции, её внутренних дефектов, протечек и выбрать концепцию инъецирования.

Смешивание компонентов
MC-Injekt 2300 *top / 2300 rapid* состоит из двух компонентов: компонент *A* (основа) и компонент *B* (отвердитель). Компоненты перемешиваются в требуемой пропорции с помощью миксера с низким числом оборотов до получения однородной массы. Перемешанная реакционная смола до начала её использования переливается в чистую тару или в пустую тару, оставшуюся после замешивания аналогичной смолы. К этой операции относится и переливание замешанной смолы в приемную емкость инъекционного насоса с дополнительным кратким перемешиванием. При работе материалом с использованием двухкомпонентного насоса смешивание компонентов происходит в инъекционном пистолете. В этом случае предварительное смешивание компонентов не требуется.

При большом водопритоке или низкой температуре окружающей среды реакционная способность *MC-Injekt* 2300 *top* может быть ускорена путем добавления *MC-Injekt 2300 rapid*, либо необходимо целиком использовать *MC-Injekt 2300 rapid.*
Сильный водоприток может быть остановлен путем использования полиуретановой пены *MC-Injekt* 2033 или *MC-Injekt* 2133 на первом этапе. Вторым этапом следует произвести инъецирование при помощи *MC-Injekt* 2300 *top* для долговременной гидроизоляции. Использование *MC-Injekt* 2033 необходимо для предотвращения вымывания полиуретановой смолы до момента её схватывания.

Инъецирование
Инъецирование производится инъекционным насосом *MC-I* 510 (однокомпонентный насос) или *MC-I* 700 (двухкомпонентный насос).
Для инъецирования рекомендуется использовать буровые пакеры *MC-Injektionspacker DS 14*.
При температуре конструкции ниже + 5°C и выше + 40°C - работа материалом не допускается.
Подробные рекомендации по применению содержатся в технологических картах с использованием *MC-Injekt* 2300 *top / 2300 rapid*.

Очистка инструмента
В течение времени жизни материала все рабочие инструменты и оборудование можно очистить средством *MC-Verdünnung PU*. Начавший схватываться или схватившийся материал можно удалить только механически.

Технические характеристики *MC-Injekt* 2300 *top / 2300 rapid*

Параметр	Ед.изм.	Значение*	Примечания
Пропорции смешивания	по объёму	1 : 1	компонент *A* : компонент *B*
	по массе	100 : 111	компонент *A* : компонент *B*
Плотность	кг/дм³	около 1,04	*DIN* 53 479
Вязкость	мПа*с	около 55	*DIN EN ISO* 3219
Поверхностное натяжение	мН/м	34.651	*Тензометр K100, Kruess*
Растяжение в трещине	%	> 11 - 17	*DIN* 12618-2
Растяжение свободное	%	около 100	*DIN* 53 455
Адгезия при растяжении	Н/мм²	около 0,46-1,31	*DIN* 12618-1, влажный и сухой бетон
Расширение при контакте с водой	-	около 1,04	*EN* 14406
Температура стеклования	°C	– 34,2	*EN* 12614
Время жизни MC-Injekt 2300 top MC-Injekt 2300 rapid	 мин. мин.	 около 35 около 2	*EN* 1504-5 (до достижения 1000 мПа*с)
Время реакции MC-Injekt 2300 top MC-Injekt 2300 rapid	 мин. мин.	 около 90 около 4	*ASTM D 7/487*
Температура применения	°C	+ 5 до +40	температура основания, воздуха и материала

* все технические параметры определялись при 21±2°C и относительной влажности воздуха 50%

Дополнительные данные по *MC-Injekt* 2300 *top*

Цвет	светло-коричневый
Очистка оборудования	*MC-Verdünnung PU* Даже в исключительных случаях не допускается очистка водой или очищающими средствами, содержащими воду.
Поставка	комбинированная упаковка 6 x 1 л Канистры с компонентом *A* и *B* по 10 л *MC-KAT* 23 в алюминиевых банках 400 мл, по 5 шт. в коробке
Хранение	Хранить в плотно закрытой заводской упаковке, при температуре от + 5°C до + 30°C, в сухом месте. Срок хранения как минимум 18 месяцев. Эти же условия необходимо соблюдать и при транспортировке.
Утилизация тары	Тару полностью опустошить. Утилизировать согласно местным предписаниям.

Меры предосторожности
Необходимо соблюдать требования по безопасному производству работ и охране труда, содержащиеся на упаковке и в паспортах безопасности.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, основывается на нашем опыте и корректна в период действия данной версии документа. Приведенные в техническом описании данные должны быть в любом случае адаптированы к работе с конкретной конструкцией, к цели проведения работ и, особенно, к местным условиям выполнения работ. Все данные имеют прямую связь с существующими строительными нормативами и правилами, которые являются обязательными для исполнения при выполнении работ. Мы несем ответственность за корректность своих данных в рамках договора поставки материала и условий, указанных в нём. Договор поставки отражает условия поставки и минимальный уровень клиентского сервиса. Рекомендации наших сотрудников, отличающиеся от информации, приведенной в техническом описании, являются значимыми, только если они предоставляются в письменной форме и завизированы. Действующие строительные нормы и правила в любом случае являются обязательными к применению.

Издание 05/20. В данную версию технического описания были внесены изменения. Предыдущие издания теперь недействительны и не могут быть использованы. Настоящее издание теряет силу при опубликовании новой, переработанной версии.

Эм-Си Баухеми • 197373, Санкт-Петербург • пр. Авиаконструкторов, д. 35/4
Тел. 8-800-555-06-05 • Тел. (812) 331-93-91 • Факс (812) 331-93-96 •www.mc-bauchemie.ru