Mycoflex Resyst Adhesive

Клей для приклеивания системы шовного профиля Mycoflex Resyst

Свойства продукта

- Готовый к применению 2-К вспененный материал с закрытыми порами
- Удобное нанесение из картриджа при помощи оборудования MC-Fastpack Power Tool
- Высокая химическая стойкость
- Тиксотропный, не стекает, наносится шпаклеванием
- Высокая адгезия к сухим и матово-влажным минеральным основаниям, а также к сухим вспененным пористым полимерным материалам
- Быстрый набор прочности

Области применения

- Клей для приклеивания шовного профиля системы деформационных швов Mycoflex Resyst к минеральному основанию и склеиванию профилей между собой
- Склеивание с требованиями высокой химической стойкости и небольшим клеевым зазором
- Сценарии по REACh: периодический контакт с водой, периодическая ингаляция, нанесение

Рекомендации по применению

Подготовка основания

Кромки шва должны быть чистыми, не иметь слабодержащихся частиц, пыли, масла и других снижающих адгезию веществ. Цементное молочко на поверхности необходимо удалить. Ровные кромки шва получают при помощи алмазного шовнорезчика, оборудованного двумя отрезными дисками с возможностью установки заданной ширины реза.

Выбоины и каверны отремонтировать минеральным или полимерным раствором с достаточной собственной прочностью. Соблюдать при этом предписания по работе с используемым продуктом. Прочность основания на отрыв должна соответствовать техническим требованиям.

Нанесение

Вначале необходимо уложить элементы шовных профилей системы Mycoflex Resyst и подогнать длину по месту. Рез шовных профилей производить под углом 60°.

Для смешивания компонентов клея на картридж установить поставляемый в комплекте статический миксер и установить картридж в пневматический пистолет. Давление в пистолете регулируется в соответствие с необходимым количеством клея. При перерыве более 10 минут необходима замена статического миксера. Открытые, но неиспользованные картриджи закрыть оригинальной крышкой и использовать в ближайшее время. Клей наносится вдоль верхних кромок шва и сразу после этого в шов вставляется шовный профиль и утапливается прим. на 10 мм вглубь. Затем клей наносится на боковые стороны шовного профиля и распределяется равномерно при помощи узкого шпателя. Шовный профиль, имея большую на 15% ширину чем ширина шва, вдавливается в шов, избыток клея удаляется. Стыки шовных профилей покрываются клеем аналогичным образом. При монтаже необходимо создать небольшое давление шовных профилей друг на друга.

Очистка инструмента

В течение времени жизни материала весь инструмент может очищаться с помощью MC-Verdünnung EP. Начавший схватываться или прореагировавший материал можно удалить только механически.

Прочие указания

Показатели количества материала/расхода зависят от геометрии шва и свойств основания, возможны отклонения показателей расхода как в большую так и в меньшую сторону.

Химические нагрузки и световое воздействие, которые могут привести к изменению цветовой окраски, как правило, не оказывают отрицательного влияния на пригодность к использованию. Mycoflex Resyst Adhesive маркируется в соответствие с требованиями безопасности. Необходимо соблюдать указания на этикетках и листах безопасности при работе с материалом.

Технические характеристики Mycoflex Resyst Adhesive

Параметр	Ед. изм.	Значение*	Примечание
Соотношение смешивания	Об.ч.	2:1	Компонент A: компонент B
Плотность	кг/см^3	1,1	
Время жизни	минут	ок. 20%	
Расход**	мл/м	ок. 100-150	Расчет для глыбины шва 45 мм
Консистенция		тиксотроп	Не стекает при толщине до 5 мм
Цвет		прозрачный	
Условия применения	°C	≥ 8 — ≤ 30	темпер. воздуха/материала/основания
	%	≤ 85	относительная влажность воздуха

* Все технические характеристики измерены при + 23 °C и 50 % отн. вл. воздуха.
**Значения расхода зависят от плотности, впитывающей способности и вида основания. Для определения специфического для конкретного объекта расхода рекомендуется выполнение опытного участка.

Дополнительные данные Mycoflex Resyst Adhesive

Средство очистки	MC-Verdünnung EP
Поставка	400 мл 2-К картриджи с соотношением смешивания компонент A : компонент B = 2 :1, 8 картриджей и 10 статических миксеров в картонной коробке
Хранение	В закрытой заводской упаковке срок хранения один год в прохладном (ниже 20°C) и сухом месте. Защищать от мороза!.
Утилизация	Тару полностью опустошить. Утилизировать согласно местным предписаниям.

Меры предосторожности
Необходимо соблюдать требования по безопасному производству работ и охране труда, содержащиеся на упаковке и в паспортах безопасности.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, основывается на нашем опыте и корректна в период действия данной версии документа. Приведенные в техническом описании данные должны быть в любом случае адаптированы к работе с конкретной конструкцией, к цели проведения работ и, особенно, к местным условиям выполнения работ. Все данные имеют прямую связь с существующими строительными нормативами и правилами, которые являются обязательными для исполнения при выполнении работ. Мы несем ответственность за корректность своих данных в рамках договора поставки материала и условий, указанных в нём. Договор поставки отражает условия поставки и минимальный уровень клиентского сервиса. Рекомендации наших сотрудников, отличающиеся от информации, приведенной в техническом описании, являются значимыми, только если они предоставляются в письменной форме и завизированы. Действующие строительные нормы и правила в любом случае являются обязательными к применению.

Издание 06/20. В данную версию технического описания были внесены изменения. Предыдущие издания теперь недействительны и не могут быть использованы. Настоящее издание теряет силу при опубликовании новой, переработанной версии.